



Think ahead.

Tork Xpressnap Fit® Natur Dispenserservett



Artikel	12830
System-ID	N14- Xpressnap Fit® Napkin Dispenser System
Färg	Natur
Kvalitetsnivå	Advanced

Effektivisera din verksamhet. Tork Xpressnap Fit® Advanced Servett passar perfekt för snabbmatsrestauranger för mat och dryck, barer, pubar och kiosker. Tork Xpressnap Fit® betjänar inte bara fler gäster mellan påfyllningarna (jämfört med traditionella servettdispensrar) utan tar även upp mindre plats i förrådsutrymmet och minskar antalet bortkastade servetter med mer än 50 %. Tork Xpressnap Fit® Natur Dispenserservett (2-lagers) tillverkas av 100 % återvunnet papper och är ett klimatsmart val.

Viktiga fördelar:

- En servett särskilt utformad för användning med dispensersystemet Tork Xpressnap® Fit.
- Fullstora servetter som är innovativt vikta för att spara plats.
- Kompakt förpackning som förenklar transport och lagerhållning
- Unik förpackning där buntarna skyddas i en plastpåse som ger bättre hygien och enklare hantering
- Innehåller varken blekmedel eller färgämnen vilket skapar en naturlig färgton

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av
Återvunna fibrer
Kemikalier
Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer
Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter. Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte. Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmiddel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmiddel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmiddel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel

Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.

Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja

Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 10-12-2021
Revisionsdatum: 17-11-2023

Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Cuijk, NL och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 och FSC Chain-Of-Custody.

Avyttring/destruktion av produkt

Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering. Använda produkter bör inte hanteras av återvinningssystem.

Miljöinformation

Essity Hygiene and Health AB,
405 03 Göteborg, Sverige

Miljöcertifiering

Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.
Denna produkt är certifierad som industriellt komposterbar med certifikatnummer 20LD03830.

Kontakt

Robin Nilsson
Essity Hygiene and Health AB
Telefon, jobb:
+46736419781
E-postadress :
robin.nilsson@essity.com